

Durée : 2 jours/ 14 heures

Tarif : 800 € HT / pers

Réf :  
QSOM20



## A noter

Stage en présentiel  
3 à 8 personnes

### Objectif

- Connaître le contrôle statistique : avantages et limites
- Mettre en place la méthode et analyser le procédé
- Savoir choisir le procédé

### Pré requis :

Avoir des connaissances en usinage et en mesures sur pièces

### Public

Opérateurs de production, agents de maîtrise, contrôleurs

### Formateur

Consultant spécialiste en qualité

Sesions sur demande

### Contact

**Olivier THIERRY**

07 85 89 63 69

othierry@poleformation74.com

## Eléments du Programme

### Présentation de la méthode et de ses objectifs

- Vocabulaire
- Rappels sur les statistiques
- Notions de « capacité » :
- Capacité d'un moyen de production
- Capacité Procédé
- Capacité d'un moyen de contrôle

### Définir le projet MSP (Maîtrise statistique des Processus)

- Choisir le processus, le procédé, le produit et les paramètres à suivre.
- Identifier les phases de la démarche, les conditions de réussite, et créer son équipe projet.

### Mesure de la performance

- Vérifier la normalité de la production.
- Calculer les capacités court et long terme.
- Cp, Cpk, Pp, Ppk.
- Définir la capacité des moyens de contrôle.

### Pilotage

- Construire ses cartes de contrôle.
- Calcul des limites de contrôle et de surveillance : cartes de contrôle (moyenne-écart type).
- Définir les fréquences et taille des prélèvements pour assurer une efficacité maximale.
- Le pilotage par les cartes de contrôle : Lire les cartes, repérer les tendances, identifier les causes aléatoires et assignables ; définir les règles de pilotage, déclencher des actions d'amélioration.
- Cartes de contrôle aux attributs et aux valeurs individuelles.
- Place de l'autocontrôle dans la démarche.

## Modalités pédagogiques

### Méthodes pédagogiques :

Alternance d'exposés et de travaux pratiques  
Approche concrète, pragmatique et opérationnelle.  
Simulateur de production (boulrier)

### Moyens pédagogiques et techniques :

Salles de formation équipées de PC, accès Wifi  
Formation accessible aux personnes en situation de handicap, accompagnement par le référent handicap AFPI

### Evaluation et Validation

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM :  
Attestation de fin de formation, questionnaire de satisfaction