



Travaux pratiques adaptés aux
besoins des participants

Objectifs

Etre capable de :

- de visualiser une pièce simple dans l'espace
- de reconnaître les éléments conventionnels d'un plan

Public

Toute personne débutante :
Opérateur, Régleur, Contrôleur

Pré requis

Lire, écrire compter

Formateur

Consultant expérimenté issu de
l'industrie

Organisation

En centre ou dans l'entreprise
A déterminer

Éléments de programme

Rappel - Calculs professionnels : rappel sur les grandeurs, unités de mesure, conversions

Lecture d'un plan normalisé

Echelle, projections, vues, traits, repère des éléments, disposition et choix des vues, vues particulières, plan d'ensemble/plan de détail

Le cartouche

Définition

Lecture

La nomenclature

Définition

Importance

Lien avec le plan

Représentation orthogonale

Principe, la normalisation, disposition et choix des vues, vues particulières

Coupes et exécution des hachures

Principe, définition et représentation

Inclinaison, orientation et choix des hachures selon l'échelle et le matériau de la pièce

Les différentes coupes

Sections

Sections sorties ou sections rabattues

Identification d'éléments techniques

Rayons, congés, chanfreins, gorges de raccordement, intersection

Différentes représentations

Représentation schématique ou éclatée

Notions spécifiques

Modalités pédagogiques

Formation accessible aux personnes en situation de handicap, accompagnement par le référent handicap AFPI

Alternance d'apports théoriques et pratiques

Travaux pratiques sur plans usine adaptés aux besoins de participants

Support de cours

Evaluation et validation :

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM

Attestation de présence, attestation de fin de formation

Evaluation satisfaction stagiaire