

Durée : 5 jours /35 heures

Réf : CPUS00

Formation en présentiel, groupe de 6 personnes maxi

Formation essentiellement pratique sur plateau technique équipé de machines-outils

Objectifs

Etre capable de :

- Prendre en main une machine outils sans appréhension
- Reconnaître les différents éléments d'une machine outils
- Comprendre la cinématique d'une machine-outils
- Se préparer à travailler en sécurité sur une machine outils

Public

Toute personne souhaitant se familiariser avec l'environnement d'un atelier d'usinage

Pré requis

Lire, écrire, compter

Formateur

Professionnel issu du monde industriel spécialiste de l'usinage, de la programmation en commande numérique

Eléments du programme

Définition d'une MOCN (Machine-Outil à Commande Numérique)

- La chaîne cinématique d'une MOCN (Tournage-Fraisage)
- Les systèmes d'axes et origines d'une MOCN

Les différents organes d'une MOCN

Les composants, périphériques et outils

La lubrification, la maintenance

Les risques sur les machines.

- Les organes de sécurité d'une MOCN. Au poste, les autres dispositifs de prévention et de protection

Mettre en œuvre une MOCN

- Attitude
- Précautions
- Technologie d'usinage : les géométries d'outils

Modalités pédagogiques

Le plus :

Formation essentiellement pratique sur plateau technique équipé de machine outils

Stage accessible aux personnes en situation de handicap, accompagnement par le référent handicap Etudoc

Evaluation et Validation :

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM et pratique

Attestation de présence, attestation de fin de formation

Evaluation satisfaction stagiaire