

**A noter**

Travaux pratiques sur la base des documents d'entreprise (plans, document machine, bordereaux de programmation)

**Objectif**

Piloter en autonomie une machine d'usinage à commande numérique en tournage et en fraisage

**Public**

Personnes débutantes ou souhaitant se perfectionner en conduite d'une MOCN

**Pré requis :**

- Etre familiarisé avec l'environnement Windows
- Avoir de bonnes notions de lecture de plan

**Formateur**

Formateur possédant une expérience de 10 ans dans l'industrie

**Éléments du Programme****GENERALITES**

- Principes
- Description
- Comparaison / M.O conventionnelle

**LES AXES NORMALISES**

- Rappel de géométrie
- Définition
- Les axes linéaires
- Les axes rotatifs
- Classification des MOCN

**MISE EN ŒUVRE**

- Relation machine, pièce, outil
  - Les différents repères et origines
  - Liaison entre ses différents repères
  - Les dimensions d'outil
- Chronologie des étapes
- Correction des cotes des pièces

**DECODER LE PROGRAMME I.S.O**

- Vocabulaire :
  - Format
  - Adresse
  - Mot
  - Bloc
- Unités employées
- Expliquer, « traduire »

**LE LANGAGE I.S.O**

- Principales fonctions préparatoires
- Principales fonctions auxiliaires
- Adresses diverses
- Les vitesses de coupe et d'avance.
- Énoncé des formules
- Structure du programme
- Les cycles fixes de perçage et taraudage

**Modalités pédagogiques**

Formation essentiellement pratique sur MOCN  
Stage accessible partiellement aux personnes en situation de handicap, consulter le référent handicap AFPI

**Evaluation et Validation :**

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM et pratique  
Attestation de présence, attestation de fin de formation  
Evaluation satisfaction stagiaire