

Durée : 5 jours / 35 heures

Réf : CPUS40

Formation en présentiel, groupe de 3 à 6 personnes



Formation essentiellement
pratique sur MOCN

Objectifs

Être capable de valider un
lancement de série

Public

Opérateurs en suivi de production

Pré requis

Maitriser la lecture de plan et le
contrôle
Connaitre la cinématique machine
et les outils coupants

Formateur

Professionnel issu du monde
industriel spécialiste de l'usinage,
de la programmation en
commande numérique

Éléments du programme

Apports théoriques

- Rappel sur la technologie d'usinage
- Les vitesses de coupe et d'avance
- Différents types d'outils couple outil/matière
- Désignation des outils
- Commande numérique : la correction d'outils

Pratique

- Multi-correcteurs sur outils
- Sens de correction (tournage et fraisage)
- Valeurs de correction (rayons, diamètres)
- Lien entre correcteur et géométrie

Modalités pédagogiques

Formation essentiellement pratique sur MOCN

Stage accessible partiellement aux personnes en situation de
handicap, consulter le référent handicap AFPI

Evaluation et Validation :

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM et pratique
Attestation de présence, attestation de fin de formation
Evaluation satisfaction stagiaire