

Durée : 3 jours / 21 heures

Formation en présentiel – groupe de 4 à 6 personnes

Réf : CS0010

A noter

Stage en présentiel

Objectifs

- Comprendre l'organisation, le positionnement et les fonctions de la maintenance
- Distinguer les différentes politiques de maintenance
- Savoir analyser ratios, indicateurs et coûts
- Appréhender les dimensions de la fonction méthodes de maintenance
- Maintenance et Qualité/Sécurité/Environnement
- Maintenance et Amélioration continue

Public

Responsable maintenance, chef d'ateliers, responsable de production

Formateur

Consultant spécialiste de la maintenance

Prérequis

Avoir la connaissance du milieu industriel
Notions de maintenance industrielle

Session

Entrée permanente

Lieu Horaires

Cf calendrier et tarif

Contact

Laurent ELBEZ

06 43 86 70 62

l elbez@poleformation74.com

Éléments du programme

Introduction à la fonction maintenance

Normalisation et certification en maintenance
Les niveaux de maintenance
Les processus maintenance

Les stratégies de maintenance

Organisation
Maintenance Productive Totale
Externalisation.

Les différents types de maintenance

Corrective
Préventive
Améliorative
Critères de choix et de mise en place

Introduction à l'AMDEC

Les coûts de maintenance et de défaillance

Enjeux économiques
Coûts de maintenance et de défaillance
Justification des actions de maintenance

Éléments de gestion de stocks « maintenance »

Indicateurs de maintenance

Indicateurs de fiabilité
TRS & Disponibilité

La GMAO

Méthodes pédagogiques

Apports théoriques et mises en situation.

Formation accessible aux personnes en situation de handicap : accompagnement par le référent AFPI

Evaluation – Validation

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM
Attestation de présence, attestation de fin de formation
Evaluation satisfaction stagiaire