

Durée : 3 jours / 21 heures

Réf : OIPR11

Formation en présentiel, groupe de 5 à 6 participants

Objectifs

La maîtrise et l'analyse des temps de fabrication

La productivité

Pré requis

Pas de pré requis spécifiques

Public

Technicien de Méthodes

Lieu Horaires

Cf calendrier et tarif

Éléments du Programme

Les temps et les coûts de revient d'une entreprise :

Présentation des modèles de productions

Prix de vente et prix de revient.

La chrono-analyse et les modes opératoires :

Analyse et décomposition des modes opératoires.

Contrôle de la documentation associée.

Précautions à prendre avant un chronométrage

Poste de travail et environnement :

Organisation autour du poste de travail

Environnement et ambiance : température, bruit, hygrométrie ...

Activité d'un opérateur : motrice, cognitive ...

Catégorie de temps, jugement d'allure et coefficients :

Nature des temps : temps humain, technologique, technico-manuel.

Définition des fractions chronométrables.

Tableau de conversion des temps.

Relever de temps :

Relevé des conditions de travail, accoutumance de l'opérateur

Tableau de chronométrage avec jugement d'allure.

Jugement d'allure.

Coefficient dynamométrique, coefficient de repos, d'ambiance et de monotonie musculaire.

Dépouillement d'un temps chronométré :

Calcul des temps à l'allure de références, théoriques, alloué.

Améliorer les temps avec le simogramme :

Étude de simogrammes et équilibrage de charge

Modalités pédagogiques

Théorie / Etudes de cas : Mise en pratique sur des outils de mesures (chrono)

Formateur

Formateur ayant une expérience solide en entreprise industrielle

Validation

Evaluation de fin de formation de type QCM

Questionnaire de satisfaction

Attestation de fin de formation et attestation de présence

Formation accessible aux personnes en situation de handicap, accompagnement par le référent handicap AFPI

Contact

Laurent ELBEZ

06 43 86 70 62

lalbez@poleformation74.com