

Éléments du Programme

Les enjeux du Lean

- Les origines du Lean Manufacturing
- Comparaison avec d'autres démarches
- La stratégie Lean pour une entreprise
- L'amélioration continue, Kaizen

Organisation de la démarche

- Les 7 gaspillages (mudas)
- Les 14 principes
- Le flux tiré et le flux en continu
- Les étapes de la démarche

Organiser une production en flux tendu

- La représentation Value Stream Mapping
- La recherche de gaspillage dans le flux
- La synchronisation des cadences : takt time

Présentation des outils Lean Manufacturing

- KAIZEN : amélioration au quotidien
- 5S : organisation de son environnement de travail
- SMED : réduction des temps de changement de série
- TPM : transfert d'opération de maintenance vers les utilisateurs
- KANBAN : les flux deviennent tirés à la demande du client
- QRQC : revue régulière pour lancer des actions réactives
- La réduction des stocks
- La méthode de résolution de problèmes

Modalités pédagogiques

Formation en présentiel

Pédagogie participative, alternance d'apports théoriques et d'études de cas. Documentation remise à chaque participant

Formation accessible aux personnes en situation de handicap, accompagnement par le référent handicap AFPI

Validation

Evaluation de fin de formation de type QCM

Questionnaire de satisfaction

Attestation de formation

Objectifs

- . Identifier les exigences du Lean
- . Comprendre l'apport et l'utilité de chacun des outils du Lean

Pré requis

Expérience minimum réalisée dans l'industrie

Public

- . Responsable de production
- . Ingénieurs, agents de maîtrise,
- . Techniciens méthodes
- . Techniciens amélioration continue
- . animateur ou participant LEAN
- . Supply Chain et qualitatifs

Formateur

Formateur disposant d'une expérience de plus de 15 ans dans le domaine

Lieu Horaires

Cf calendrier et tarif

Contact

Christelle TAVY

06 07 47 99 87

ctavy@poleformation74.com