



A noter

Stage en présentiel
3 à 8 personnes

Objectif

- Connaître le contrôle statistique : avantages et limites
- Mettre en place la méthode et analyser le procédé
- Savoir choisir le procédé

Pré requis :

Avoir des connaissances en usinage et en mesures sur pièces

Public

Opérateurs de production, agents de maîtrise, contrôleurs

Formateur

Consultant spécialiste en qualité

Éléments du Programme

Présentation de la méthode et de ses objectifs

- Vocabulaire
- Rappels sur les statistiques
- Notions de « capacité » :
- Capacité d'un moyen de production
- Capacité Procédé
- Capacité d'un moyen de contrôle

Définir le projet MSP (Maîtrise statistique des Processus)

- Choisir le processus, le procédé, le produit et les paramètres à suivre.
- Identifier les phases de la démarche, les conditions de réussite, et créer son équipe projet.

Mesure de la performance

- Vérifier la normalité de la production.
- Calculer les capacités court et long terme.
- Cp, Cpk, Pp, Ppk.
- Définir la capacité des moyens de contrôle.

Pilotage

- Construire ses cartes de contrôle.
- Calcul des limites de contrôle et de surveillance : cartes de contrôle (moyenne-écart type).
- Définir les fréquences et taille des prélèvements pour assurer une efficacité maximale.
- Le pilotage par les cartes de contrôle : Lire les cartes, repérer les tendances, identifier les causes aléatoires et assignables ; définir les règles de pilotage, déclencher des actions d'amélioration.
- Cartes de contrôle aux attributs et aux valeurs individuelles.
- Place de l'autocontrôle dans la démarche.

Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques :

Alternance d'exposés et de travaux pratiques
Approche concrète, pragmatique et opérationnelle.
Simulateur de production (boulrier)

Moyens pédagogiques et techniques :

Salles de formation équipées de PC, accès Wifi
Formation accessible aux personnes en situation de handicap, accompagnement par le référent handicap AFPI

Evaluation et Validation

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM :
Attestation de fin de formation, questionnaire de satisfaction