

Durée : 5 jours/35 heures

Formation en présentiel - groupe de 4 à 8 personnes

Réf : SOAE10

Parcours de formation individualisé.
20 % apports théoriques et 80 % travaux.

Objectifs

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage

Public

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier

Prérequis

Pas de pré requis spécifiques

Formateur

Formateur expérimenté issu de l'industrie

Lieu Horaires

Cf calendrier et tarif

Contact

Laurent ELBEZ

06 43 86 70 62

lelbez@poleformation74.com

Éléments du Programme

Apports théoriques

Principe et application du procédé

Appareils de soudage

Schéma d'une installation

Générateurs de soudage : plaque signalétique des appareils, critères pour le choix d'un générateur

Electrodes :

Différents types d'enrobages (rutile/basique), caractéristiques des enrobages, symbolisation des électrodes, fusion de l'électrode, Conservation et étuvage des électrodes

Paramètres de soudage :

Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode, méthodologie de recherche de paramètres, préparation des bords

Méthodes de soudage

Défauts des soudures

Moyens de contrôle

Hygiène et sécurité

Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

Travaux Pratiques

Réglage des générateurs

Utilisation de différents types d'enrobages

Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints : angle, intérieur, extérieur, gouttière,

Positions de soudage : à clin, à plat

Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs : sur acier carbone et fontes, épaisseurs autour de 10mm

Contrôle des assemblages

Modalités pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80 % de pratique. Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle. Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP

Formation accessible partiellement aux personnes en situation de handicap consulter le référent AFPI.

Evaluation - Validation :

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM

Attestation de présence, attestation de fin de formation

Evaluation satisfaction stagiaire