

Durée : 3 jours / 21 heures

Formation en présentiel - groupe de 4 à 8 personnes

Réf : SOAE11

## Parcours de formation en présentiel individualisé.

*En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante*

### Objectifs

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage

### Public

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier

### Prérequis

Bonne dextérité manuelle

### Formateur

Formateur expérimenté issu de l'industrie

### Lieu Horaires

Cf calendrier et tarif

### Contact

**Laurent ELBEZ**

06 43 86 70 62

[llelbez@poleformation74.com](mailto:llelbez@poleformation74.com)

## Éléments du Programme

### Théorie

Historique, principe et application du procédé

Appareils de soudage

Schéma d'une installation

Générateurs de soudage : plaque signalétique des appareils, critères pour le choix d'un générateur

- Electrodes :

Différents types d'enrobages (rutile/basique), caractéristiques des enrobages, symbolisation des électrodes, fusion de l'électrode, Conservation et étuvage des électrodes

- Paramètres de soudage :

Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode, méthodologie de recherche de paramètres, préparation des bords

Méthodes de soudage

Défauts des soudures

Moyens de contrôle

Hygiène et sécurité

Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

### Pratique

Rappels technologiques, principes du réglage des générateurs

Utilisation de différents types d'enrobages

Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints : angle, intérieur, extérieur, recouvrement bout à bout

Positions de soudage : à plat, montante, corniche et plafond

Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs

Soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions

Contrôle des assemblages

## Méthodes pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80 % de pratique

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos)

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

**Mise à disposition par stagiaire** : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP

Formation partiellement accessible aux personnes en situation de handicap, accompagnement par le référent handicap AFPI.

### Evaluation - Validation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût supplémentaire pour la qualification).

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM

Attestation de présence, attestation de fin de formation

Evaluation satisfaction stagiaire