

Durée : 5 jours/35 heures

Formation en présentiel - groupe de 4 à 8 personnes

Réf : SOBR10

Parcours de formation
individualisé.
20 % apports théoriques et
80 % travaux pratiques

Objectifs

S'initier, se perfectionner ou se
spécialiser dans le procédé de
soudage
Bonne dextérité manuelle

Public

Personnel de maintenance,
soudeur, tuyauteur, chaudronnier

Prérequis

Pas de prérequis spécifiques

Formateur

Formateur expérimenté issu de
l'industrie

Lieu Horaires

Cf calendrier et tarif

Contact

Laurent ELBEZ

06 43 86 70 62

llebez@poleformation74.com

Éléments du Programme

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante

Théorie

Historique, principe et applications du brasage et soudo-brasage

Matériels et produits

Gaz et mélanges gazeux utilisés

Mécanismes de brasage et de soudo-brasage :

Métaux d'apport

Réglages des chalumeaux

Préparation des pièces

Méthodes de brasage et de soudo-brasage

Défauts des brasures et soudo-brasures

Moyens de contrôle

Hygiène et sécurité

Pratique

Rappels technologiques

Réglage des chalumeaux

Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints

Brasage de tube de cuivre

Soudo-brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre

Contrôle des brasures et soudo-brasures

Méthodes pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80% de pratique.

Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).

Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures.

Mise à disposition par stagiaire : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

Formation accessible partiellement aux personnes en situation de handicap : consulter le référent AFPI

Evaluation - Validation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par le Bureau Veritas (prévoir un coût de passage pour la certification).

Evaluation des acquis en fin de formation par QCM.

Attestation de présence, attestation de fin de formation

Evaluation satisfaction stagiaire