

Durée : 5 jours / 35 heures

Formation en présentiel - groupe de 4 à 8 personnes

Réf : SOXY10

## Parcours de formation individualisé.

*En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante*

### Objectifs

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser dans le procédé de soudage  
Bonne dextérité manuelle

### Public

Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier

### Prérequis

Pas de prérequis spécifiques

### Formateur

Formateur expérimenté issu de l'industrie

### Lieu Horaires

Cf calendrier et tarif

### Contact

**Laurent ELBEZ**

06 43 86 70 62

[lelbez@poleformation74.com](mailto:lelbez@poleformation74.com)

## Éléments du Programme

### Apports théoriques

Historique, principe et domaine d'utilisation  
Matériels et produits  
Chalumeaux coupeurs et soudeurs  
Métaux d'apport  
Gaz utilisés  
Réglages des chalumeaux  
Préparation des bords  
Méthodes de soudage : générale et particulière à votre production  
Soudabilité opératoire  
Défauts des soudures  
Moyens de contrôle  
Hygiène et sécurité  
Qualification de soudeurs  
Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

### Pratique

Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :  
Soudage de tôles en positions  
Soudage de profilés  
Soudage de tubes en rotation, en corniche et en montante  
Soudage de piquages  
Contrôle des soudures

## Méthodes pédagogiques

Formation personnalisée et individualisée : 20 % de théorie et technologie pour 80% de pratique  
Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle  
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos).  
Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques dans le procédé et sur les défauts des soudures

**Mise à disposition par stagiaire** : un poste de soudage, E.P.I. (casque, gants, tablier), métaux d'apport pour les TP.

Formation accessible partiellement aux personnes en situation de handicap : consulter le référent AFPI

### Evaluation - Validation

Sur demande : possibilité de présenter une qualification en soudage, validée par BUREAU VERITAS.  
Evaluation des acquis en fin de formation par QCM  
Attestation de présence, attestation de fin de formation  
Evaluation satisfaction stagiaire